

## Informationen über Buttonrohnteile!

- **Komplette Einheiten ohne Papier** -

### **Buttonrohnteile aus Metall:**

Die Buttonrohnteile der jeweiligen Buttongröße bestehen aus: Folie (Polypropylene), Oberteil und Unterteil (Metallteile). Alle Rohnteile sind rund. Unsere Folien sind nicht PVC-haltig!

**Neues Produkt: 25 mm mit Magnet.** Das Spektrum der 25 mm Buttonrohnteile wurde erweitert. Zum Anstecken liefern wir Teile mit Sicherheits- bzw. Bogennadel. Zum Anheften auf „magnetischen“ Metallflächen bieten wir die 25 mm Rohnteile mit einem beidseitigen Flächenmagneten (rund Ø 22 mm, 2 mm hoch) als Unterteil an. Sie können mit diesem „Magnetbutton“ zwei Blatt Papier (80 g/qm) anheften. Der Magnet besitzt eine Stärke, die bequem von der Metallfläche abgenommen werden kann! Diese Magnete können von allen unseren 25 mm Modellen hergestellt werden.

### **Die Buttonrohnteile aus Metall sind in folgenden Größen und Varianten lieferbar:**

25 mm mit Sicherheitsnadel (SI-Nadel) oder mit Bogennadel zum Anstecken,  
25 mm mit Flächenmagnet als Unterteil (sehr preisgünstig) zum Anheften auf magnetischen Metallflächen,  
38 mm, 43 mm und 55 mm mit Sicherheitsnadel (SI-Nadel) zum Anstecken,  
38 und 55 mm mit Clip zum Anheften -für bessere Kleidung-, es entsteht kein Loch im Stoff,  
55 mm mit Glasspiegel als Unterteil -als Taschenspiegel verwendbar-,  
55 mm mit Kronenkorkenöffner als Unterteil (mit zusätzlich zwei gestanzten Löchern im Unterteil), verwendbar als Flaschenöffner und zum Anhängen an ein Schlüsselband.

Die Größen und Arten (Einzelteile) können Sie auf unseren Internetseiten unter „Überblick“ ansehen.

### **Wichtiger Hinweis:**

**Bei den Unterteilen mit Sicherheitsnadel, ist die Nadel im Unterteil eingelegt!!**

### **Buttonrohnteile aus Kunststoff (wiederverwendbar):**

Wenn Sie Buttons ohne Buttonmaschine herstellen möchten, können Sie von uns Kunststoff-Buttonrohnteile beziehen. Dieser **Ruck-Zuck-Button** ist genial und einfach herzustellen. Sie nehmen Vorder- und Rückseite, legen eine Papiervorlage (Einleger) in die Mitte und drücken den Button per Hand zusammen. Schon ist Ihr Ansteckbutton fertig! Der fertige Button kann wieder geöffnet und mit einem neuen Einleger bestückt werden.

Ein Buttonrohnteil besteht aus Oberteil und Unterteil (mit eingelegter Sicherheitsnadel). Beide Teile bestehen aus hochwertigem, klarsichtigem Kunststoff (Styrol-Butadien, nicht chlorhaltig!).

### **Preislisten für Buttonrohnteile:**

Buttonrohnteile aus Metall (siehe SEITE -6-)  
Buttonrohnteile aus Kunststoff (siehe SEITE -5-)

### **Für die Herstellung der Papiervorlagen (Einleger) bieten wir ein umfangreiches Sortiment an:**

Ausgestanzte, runde, leere Papiervorlagen zum Beschriften oder Bemalen (siehe SEITE -11-)  
DIN-A4-Papier mit perforierten Kreisen zum Bedrucken oder Bemalen (siehe SEITE -12-)  
Papierkreisschneider zum Ausschneiden runder Papiervorlagen (siehe SEITE -13-)  
Papierstanze zum Ausstanzen runder Papiervorlagen (siehe SEITE -14-)

### **Button-Design:**

WORD-Dateien zum Gestalten Ihrer Motive per e-mail -kostenlos-.  
Fremdprodukt der Firma www.mia-mai.de: Button-Designer (siehe SEITE -15-)

**Alle Preise in EURO zuzüglich Versandkosten und Mehrwertsteuer.**